



**Fresadoras CNC para el plástico**

**Pulidoras de diamante  
para acrílico y metacrilato**

# WORLDMAQ - 3, SL

## Tecnología e Innovación

WORLDMAQ-3 SL es una empresa líder en el diseño y fabricación de fresadoras CNC, pulidoras de cantos para acrílicos y maquinaria para el procesamiento de plásticos, sectores en los que somos referentes desde 1983.

Durante más de cuatro décadas, hemos crecido adaptándonos continuamente a los desafíos que plantea el rápido avance tecnológico. Los materiales, las necesidades de producción y los estándares de acabado evolucionan, y este avance nos impulsa a mejorar constantemente nuestras máquinas, garantizando los más altos niveles de calidad, precisión y durabilidad.

Nuestro objetivo es seguir liderando la innovación en el mecanizado CNC, el pulido de cantos acrílicos y el procesamiento de plásticos, ayudando a nuestros clientes a lograr resultados impecables y llevar sus proyectos al siguiente nivel.





# CONTENIDOS

9

Mecanizado  
plástico

10

LINK

12

VISCOM

14

ROCKET

16

HEXA

19

Pulir con  
diamante

26

AMi-C

32

AM2-i

36

AMT

40

BOX-One

44

PRISMA

50

Herramientas  
pulidoras

53

DA

# Mecanizado CNC de plásticos



## **Corte & contorneado**

- Se utiliza para dar forma al perfil exterior de las piezas según el diseño CAD.
- Ideal para paneles, carcasas, expositores y señalética.
- Letras para rótulos y señalización.

## **Fresado de superficies (planeado o alisado)**

- Nivelado o prepara las superficies antes del pulido, pegado u otros procesos posteriores.
- Se utiliza una herramienta de punta plana grande para lograr una superficie perfectamente lisa.

## **Taladrado y roscado**

- Realización precisa de orificios para el montaje o ensamblaje de componentes.
- Puede incluir ciclos automáticos de roscado.

## **Ranurado y mandrinado**

- Crea ranuras, alojamientos o rebajes con tolerancias muy ajustadas.
- Se utiliza comúnmente para guías, uniones o pasos de luz.

## **Fresado 3D o mecanizado volumétrico**

- Permite producir moldes, carcasas o cavidades con alta precisión.
- Comúnmente empleado en guías, uniones o piezas con geometrías complejas.

## **Recorte y chaflanado**

- Acabado de bordes y contornos después del corte o termoformado.
- Esencial para el mecanizado de piezas de composite o termoformadas.

DESTACADOS LINK



**Diseño compacto**  
Potencia en poco espacio.



**Máximo rendimiento**  
en amplia gama de materiales.



**Encabinada**  
Máxima protección, mínimo ruido.



**Recorte de piezas de composite**  
Recorte de bordes después del termoforma-  
do.

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| ÁREA DE TRABAJO                           |                  | VELOCIDAD DE AVANCE DE LOS EJES |             |
|-------------------------------------------|------------------|---------------------------------|-------------|
| Longitud de trabajo (X)                   | 2.000 / 4.000 mm | Eje X                           | 60 m/min    |
| Ancho de trabajo (Y)                      | 1.650 / 2.000 mm | Eje Y                           | 60 m/min    |
| Altura de trabajo (Z)                     | 800 mm           | Eje Z                           | 30 m/min    |
| Rotación del eje C                        | +/- 220°         | Eje C                           | 75°/sec     |
| Rotación del eje A                        | +/-110°          | Eje A                           | 75°/sec     |
| MOTOR DE FRESADO Y CAMBIO DE HERRAMIENTAS |                  | PARÁMETROS DE PRECISIÓN         |             |
| Potencia del motor                        | Hasta 15 kW      | Precisión                       | +/-0'04 mm  |
| Velocidad nominal                         | 12.000 rpm       | Repetibilidad                   | +/-0'025 mm |
| Velocidad máxima                          | 24.000 rpm       | CONTROL NUMÉRICO                |             |
| Cambio de herramientas                    | 8-16 posiciones  | SIEMENS - HEIDENHAIN - FANUC    |             |



LINK

DESTACADOS VISCOM 5x



Personalizable

Flexibilidad para cada proyecto.



Mecanizado a alta velocidad

Más rápido. Más preciso. Más rentable.



Polivalente y versátil

Responde a cualquier reto de producción.



Configuración 3 ejes

Ideal para corte plano, contorneado 2D y 2.5D.



Configuración 4 ejes

Ideal para el mecanizado 3D, formas complejas y operaciones en múltiples caras.



Configuración 5 ejes

Máxima precisión y flexibilidad para las tareas de mecanizado más exigentes.

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| ÁREA DE TRABAJO                           |                   | VELOCIDAD DE AVANCE DE LOS EJES |             |
|-------------------------------------------|-------------------|---------------------------------|-------------|
| Longitud de trabajo (X)                   | Up to 14.000 mm   | Eje X                           | 55 m/min    |
| Ancho de trabajo (Y)                      | 1.500 to 3.000 mm | Eje Y                           | 55 m/min    |
| Altura de trabajo (Z)                     | 500 mm            | Eje Z                           | 15 m/min    |
| Rotación del eje C                        | +/- 220°          | Eje C                           | 135°/sec    |
| Rotación del eje A                        | +/-180°           | Eje A                           | 135°/sec    |
| MOTOR DE FRESADO Y CAMBIO DE HERRAMIENTAS |                   | PARÁMETROS DE PRECISIÓN         |             |
| Potencia del motor                        | Up to 18 kW       | Precisión                       | +/-0'05 mm  |
| Velocidad nominal                         | 10.000 rpm        | Repetibilidad                   | +/-0'025 mm |
| Velocidad máxima                          | 24.000 rpm        | CONTROL NUMÉRICO                |             |
| Cambio de herramientas                    | 8-12 positions    | SIEMENS, FANUC, OSAI            |             |



VISCOM-5X

DESTACADOS ROCKET



**Starter Mill**  
Sencilla. Robusta. Inteligente.



**Configuración 3 ejes**  
Mecanizado 3D de alta calidad.



**Máximo rendimiento**  
Impulsa tus proyectos.



**Versátil**  
Cortes, grabado y fresado.

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| ÁREA DE TRABAJO                           |                                  | VELOCIDAD DE AVANCE DE LOS EJES |             |
|-------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|-------------|
| Longitud de trabajo (X)                   | 1.500 / 2.500 / 3.000 / 4.000 mm | Eje X                           | 20 m/min    |
| Ancho de trabajo (Y)                      | 1.000 / 1.500 / 2.000 / 2.000 mm | Eje Y                           | 20 m/min    |
| Altura de trabajo (Z)                     | 150 mm                           | Eje Z                           | 15 m/min    |
| MOTOR DE FRESADO Y CAMBIO DE HERRAMIENTAS |                                  | PARÁMETROS DE PRECISIÓN         |             |
| Potencia del motor                        | 7,5 kW                           | Precisión                       | +/-0'05 mm  |
| Velocidad nominal                         | 12.000 rpm                       | Repetibilidad                   | +/-0'025 mm |
| Velocidad máxima                          | 24.000 rpm                       | CONTROL NUMÉRICO                |             |
| Cambio de herramientas                    | 6-10 positions                   | OSAI                            |             |



ROCKET

DESTACADOS HEXA



**Equipada con motores lineales**  
Mecanizado a alta velocidad y máxima precisión



**Bajo mantenimiento y 0 desgaste**  
Sistema de transmisión ejes X e Y sin fricción



**Rigidez y estabilidad**  
Sólida estructura de acero con polímero de hormigón anti-vibraciones.



NEW

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| ÁREA DE TRABAJO                           |                              | VELOCIDAD DE AVANCE DE LOS EJES |             |
|-------------------------------------------|------------------------------|---------------------------------|-------------|
| Longitud de trabajo (X)                   | 1.500 mm                     | Eje X                           | 100 m/min   |
| Ancho de trabajo (Y)                      | 1.000 mm                     | Eje Y                           | 100 m/min   |
| Altura de trabajo (Z)                     | 200 mm                       | Eje Z                           | 30 m/min    |
| MOTOR DE FRESADO Y CAMBIO DE HERRAMIENTAS |                              | PARÁMETROS DE PRECISIÓN         |             |
| Potencia del motor                        | 6,5 kW                       | Precisión                       | +/-0,010 mm |
| Velocidad nominal                         | 12.000 rpm                   | Repetibilidad                   | +/-0'05 mm  |
| Velocidad máxima                          | 36.000 rpm                   | CONTROL NUMÉRICO                |             |
| Cambio de herramientas                    | Lineal de 12 a 24 posiciones | Mitsubishi CNCM80VW             |             |



HEXA



# ¿Por qué el pulido con diamante?

**Planitud perfecta y claridad óptica:** las pulidoras con diamante cortan y pulen simultáneamente, dejando los cantos perfectamente planos y transparentes. Otros métodos, como el pulido por llama o láser, suelen generar bordes ondulados o tensiones internas.

**Sin tensiones internas:** el pulido con diamante es un proceso mecánico en frío, por lo que la superficie se mantiene estable y duradera. En cambio, técnicas como el láser o la llama calientan el material, lo que puede provocar microfisuras y aumentar el riesgo de agrietamiento con el tiempo.

**Calidad constante:** la pieza sale de la máquina con un pulido uniforme, mientras que los métodos manuales dependen de la habilidad del operario.

**Resultados perfectos en diferentes espesores:** el pulido de cantos con diamante ofrece excelentes resultados tanto en piezas delgadas como en bloques gruesos. Los métodos de llama o láser son más limitados y funcionan mejor en bordes finos.

**Mejor adhesión para el pegado:** las superficies pulidas con diamante mantienen buenas propiedades de adherencia para los adhesivos.

**Durabilidad a largo plazo:** los cantos pulidos con diamante no se deterioran ni amarillean fácilmente. Los métodos basados en calor pueden acelerar el envejecimiento y reducir la resistencia a los rayos UV.

# Materiales pulibles

De rugoso a radiante: ¡superficies transformadas!

**Acrílicos (PMMA)** – Consigue cantos transparentes y brillantes con un esfuerzo mínimo.

**Metacrilatos** – Perfectos para láminas transparentes o de color que requieren un acabado de alta calidad.

**Polycarbonato** – Pulido duradero para materiales resistentes a los impactos.

**Plásticos técnicos** – Materiales como PETG, ABS y otros polímeros especiales.

**Láminas compuestas** – Acabado de cantos suave y preciso para plásticos laminados o reforzados.



# Aplicaciones que brillan

## Displays & Señalización:

- Expositores publicitarios (POP/POS)
- Rótulos y carteles luminosos
- Letras para señalización
- Stands para ferias y exposiciones

## Mobiliario:

- Muebles de acrílico (mesas, sillas, estanterías)
- Equipamiento y expositores para tiendas
- Displays de lujo para retail

## Diseño de interiores y arquitectura:

- Paneles decorativos
- Mamparas de acrílico
- Luminarias y apliques
- Elementos de cocina y baño (frentes, paneles)

## Aplicaciones Industriales:

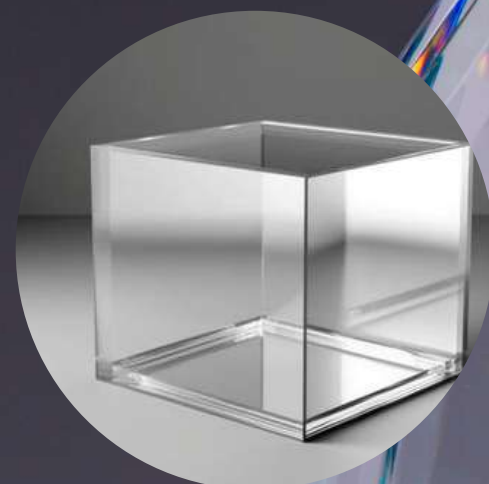
- Componentes plásticos técnicos que requieren acabado óptico
- Piezas mecanizadas para carcasas o cubiertas de maquinaria

## Productos de lujo y diseño:

- Premios y trofeos
- Expositores para joyería
- Cajas de presentación para productos premium

## Otras aplicaciones:

- Acuarios
- Vitrinas de museo
- Marcos fotográficos de alta gama
- Pantallas protectoras (como mamparas anticontagio)





# Tabla pulidoras



LONGITUD DE TRABAJO

2.100 - 3.100 mm      1.400 mm      700 mm      700 mm  
1.000 mm (extender)      700 mm

GROSOR MÁX. DE LA PIEZA

120 mm (recto)  
105 mm (60° bisel)      120 mm (recto)  
75 mm (45° bisel)      35 mm (recto)  
20 mm (45° bisel)      30 mm      11 mm ancho bisel  
500 mm máx. pieza  
8 mm bisel completo

PROFUNDIDAD MÁX. CORTE

4 mm      4 mm      1.4 mm      0,5 mm      0 a 3 mm (bisel  
completo)

VELOCIDAD MOTOR

5.000 a 10.000 rpm      5.000 a 10.000 rpm      7.000 a 12.000 rpm      18.000 rpm      7.000 a 12.000 rpm

VELOCIDAD DE AVANCE

Hasta 10 m/min      Hasta 10 m/min      Hasta 3 m/min      Hasta 5 m/min      manual

INCLINACIÓN MÍN. Y MÁX.

-2° a +60°      -2° a +45°      -3 a +60°      X      44° to 45°

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

380V (3PH +N)\*      380V (3PH +N)      220V      220V      220V

NÚMERO DE PRENSORES

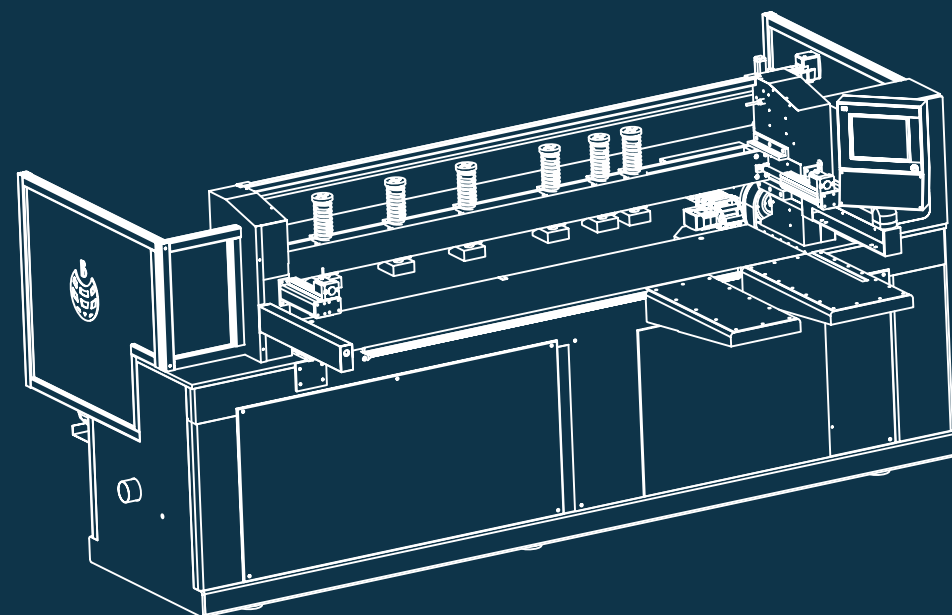
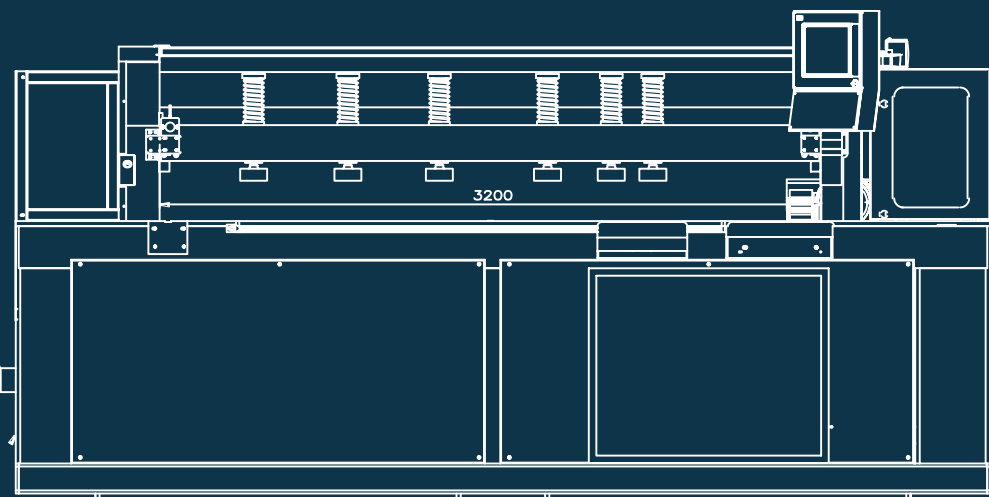
5-12      5      X      X      X

# Pulidoras industriales

## AMi-C

La pulidora para metacrilato AMI-C es un claro referente en tecnología avanzada de pulido. Combina a la perfección una ingeniería innovadora con una flexibilidad y facilidad de uso excepcionales. Aprovechando la amplia experiencia de la marca BERMAQ®, esta pulidora CNC ha sido desarrollada con múltiples funcionalidades diseñadas para satisfacer las exigencias del pulido de acrílicos y plásticos, ofreciendo procesos más rápidos, precisos y versátiles, y garantizando siempre resultados de calidad superior.

La actualización de la AMI-C en 2020 incorporó nuevas operaciones que mejoran la experiencia del usuario, amplían las capacidades de pulido y aseguran el mantenimiento de los acabados de alta calidad que caracterizan a nuestras herramientas de diamante.



DESTACADOS AMi-C 2.100 & 3.100



**La número UNO**  
Máquina de pulido de gran formato.



**Controlada por CNC**  
Interfaz táctil fácil de usar con programas de trabajo preconfigurados.



**Librería de programas**  
Programas predefinidos ¡Clic y listo!

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| DATOS TÉCNICOS                    |                                        |
|-----------------------------------|----------------------------------------|
| Longitud de trabajo:              | 2.100 - 3.100 mm                       |
| Profundidad de corte:             | 4 mm                                   |
| Velocidad del motor:              | 5.000 a 10.000 rpm                     |
| Velocidad de alimentación:        | Hasta 10 m/min                         |
| Rango de inclinación:             | -3 a +60°                              |
| Número de prensos:                | 2.100 : 5 prensos<br>3.100 : 7 prensos |
| DIMENSIONES DE LA MÁQUINA Y PESO: |                                        |
| 2.100 (LxWxH) (kg)                | 3.300 x 1.980 x 1.700 mm; 2.300 kg     |
| 3.100 (LxWxH) (kg)                | 4.300 x 1.980 x 1.700 mm; 3.000 kg     |



**Longitud de trabajo**  
2.100 o 3.100 mm.



**Cabezal inclinable automático**  
Precisión y eficiencia en cada ángulo.

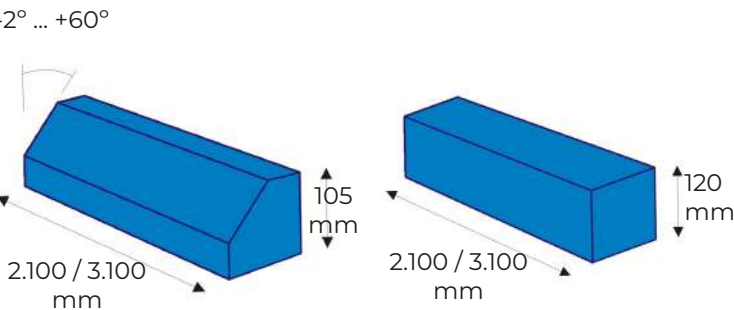


**Asistencia por Teleservice**  
Para conexión remota con Bermaq.

| APLICACIONES



| CARACTERÍSTICAS DE LA PIEZA A PULIR: |        |
|--------------------------------------|--------|
| Espesor máximo a 90°:                | 120 mm |
| Espesor máximo a 60°:                | 108 mm |
| Espesor máximo a 45°:                | 87 mm  |
| Espesor máximo a 30°:                | 60 mm  |



EQUIPAMIENTO DE SERIE



**Cabezal inclinable automático**

El cabezal inclinable: hasta 60° para facilitar el pulido de bordes y superficies complejas, adaptándose a los diferentes ángulos de trabajo. Una vez definidos los parámetros iniciales, el sistema de control calcula automáticamente el número de pasadas necesarias para finalizar la pieza. Las unidades de sujeción descienden automáticamente.



**Pantalla de referencia automática**

Se utiliza para mantener las piezas contra la pantalla de referencia. La pantalla de referencia inclinable permite realizar chaflanes en varias piezas simultáneamente en una sola pasada.



**Herramientas originales BERMAQ**

La AMI-C, al igual que todas las máquinas de pulido BERMAQ®, utiliza herramientas de diamante originales para obtener acabados transparentes, brillantes y lisos. Disco de pulido y herramientas incluidas:

**EIMQ-131001-BQ:** HTA de desbaste.  
**EIMQ-131003-BQ:** 1 herramienta PCD para acabado transparente.  
**EIMQ-131023-EU:** 2 contrapesos.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL



**BUFFING SYSTEM**

La pulidora AMI-C integra el sistema de pulido patentado de BERMAQ®, ofreciendo un brillo, una suavidad y una transparencia excepcionales en metacrilato y plásticos. Después del mecanizado, la banda de pulido deja un acabado limpio y perfecto.



**REGLA PARALEX**

Regla de apoyo que garantiza que las caras pulidas de la pieza permanezcan perfectamente paralelas entre sí. Ideal para piezas cuyas dimensiones finales deben ser exactas.



**Mesa móvil**

Mesa móvil adicional desplazable mediante guías lineales. Permite sujetar placas de gran tamaño, haciendo que el trabajo sea más cómodo y sencillo.

**AMI-C**



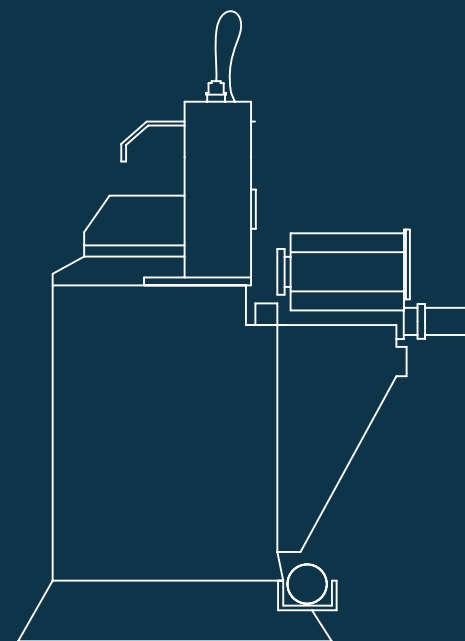
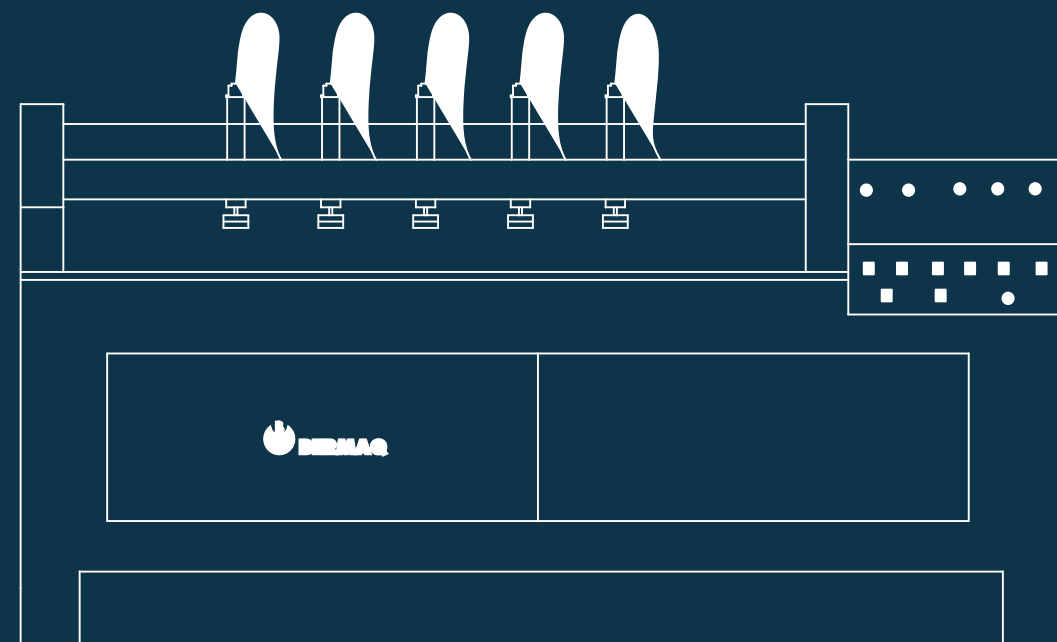
# AMi-C

## high-gloss

BERMAQ AMI-C, la pulidora que lleva el pulido industrial para plásticos a su máximo nivel. Su elevada versatilidad, junto al innovador sistema de herramientas HIGH GLOSS, nos ofrece un acabado SUPER-BRILLO de máxima calidad, elevando el estándar en rendimiento y repetitibilidad.

Diseñada para producciones intensivas, incorpora 20 prensos independientes distribuidos estratégicamente en toda el área de trabajo, permitiendo procesar un gran volumen de piezas sin perder velocidad, estabilidad ni potencia de amarre. Un nuevo puente porta prensos, ahora más robusto y reforzado, aporta una estabilidad excepcional mientras que la posibilidad de combinar grupos de prensos permite trabajar piezas extra largas con la máxima precisión, seguridad y eficiencia.

AMI-C: mayor productividad, más estabilidad y un acabado HIGH GLOSS que marca la diferencia.



## AM2-i

La pulidora de metacrilato AM2-i combina eficiencia, versatilidad y facilidad de uso. Ideal para plásticos, PMMA y materiales blandos, pule cantos desde 90° hasta +45°, con un cabezal basculante manual y ajuste automático de profundidad para un funcionamiento preciso e intuitivo.

Combinada con las herramientas de diamante BERMAQ®, ofrece cantos impecables, brillantes y transparentes, mejorando la calidad y el aspecto de cada pieza.



DESTACADOS AM2-i



**Compacta y versátil**  
Máquina pulidora semiautomática.



**Controlada por CNC**  
Interfaz táctil fácil de usar con programas de trabajo preconfigurados.



**Librería de programas**  
Programas predefinidos ¡Clic y listo!

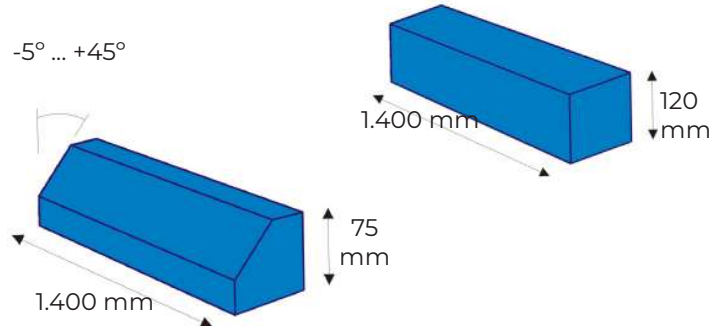
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| DATOS TÉCNICOS:                   |                                   |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Longitud de trabajo:              | 1.400 mm                          |
| Profundidad de corte:             | 4 mm                              |
| Velocidad del motor:              | 5.000 a 10.000 rpm                |
| Velocidad de alimentación:        | Hasta 10 m/min                    |
| Rango de inclinación:             | -2 a +45                          |
| Número de prensores:              | 5 prensores                       |
| DIMENSIONES DE LA MÁQUINA Y PESO: |                                   |
| AM2-i: (LxWxH) (kg)               | 2.500 x 1.200 x 1.650 mm; 1.200kg |

APLICACIONES



| CARACTERÍSTICAS DE LA PIEZA A PULIR |        |
|-------------------------------------|--------|
| Espesor máximo a 90°:               | 120 mm |
| Espesor máximo a 45°:               | 75 mm  |



EQUIPAMIENTO DE SERIE



Cabezal inclinable manualmente

El ángulo de inclinación del cabezal de pulido se ajusta manualmente desde -2° hasta +45°.



Panel de control

Control intuitivo que permite ajustar la velocidad, la presión y otros parámetros de pulido según las necesidades del material y el acabado deseado.



Disco de pulido con 4 alojamientos:

La AM2-i incluye el disco **EIMQ-131300-EU** y las siguientes herramientas:

- EIMQ-131001-BQ:** 1 HTA de desbaste.
- EIMQ-131003-BQ:** 1 PCD para acabado transparente.
- EIMQ-131000-EU:** 2 contrapesos.



Aperturas laterales

Aperturas laterales para ampliar el área de trabajo y facilitar el manejo de piezas largas.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL



Herramientas adicionales

Ver página 50 para consultar las herramientas de la pulidora AM2-i.



AM2-i

# Pulidoras de sobremesa

## AMT

La pulidora de cantos AMT es una máquina de sobremesa con plano de trabajo inclinable, perfecta para el procesamiento de piezas pequeñas. Gracias a su capacidad de inclinación, puede pulir los bordes de piezas de acrílico y metacrilato (PMMA) con biseles de hasta 60°.

Si buscas una máquina práctica, manejable, fácil de usar, versátil y, sobre todo, con un acabado de alta calidad, la pulidora de cantos AMT es la ideal. Recomendada para expositores, elementos decorativos y componentes de stands.



DESTACADOS AMT



**Mesa inclinable**  
-de 3° a +60°



**Práctica y fácil de usar**  
Para piezas pequeñas.



**Máquina de sobremesa**  
Ideal para pequeños talleres.



EQUIPAMIENTO DE SERIE



Ajuste de la inclinación

- De -3° a +60° (cualquier posición)
- Posiciones prefijadas:  
15° / 22,5° / 30° / 45° / 60°



Herramientas originales  
BERMAQ

La AMT está equipada con un plato de pulir con 2 alojamientos para las herramientas.

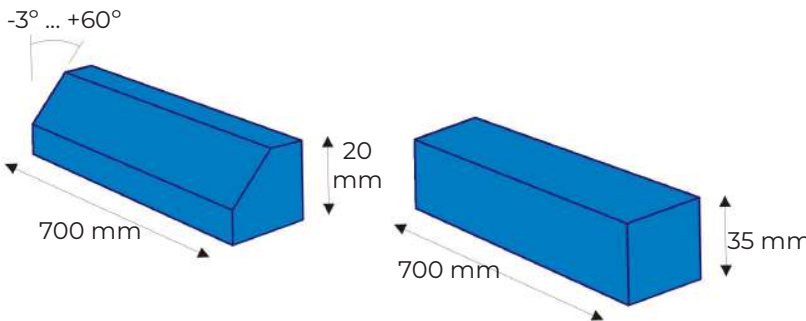
**EIMQ-131001-BQ:** Herramienta PCD para la pasada de desbaste negra)

**EIMQ-131003-BQ:** Herramienta PCD para el acabado transparente (roja)

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| DATOS TÉCNICOS:                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Longitud de trabajo:              | 700 mm                        |
| Profundidad de corte:             | 1,4 mm                        |
| Velocidad del motor:              | 7.000 a 12.000 rpm            |
| Velocidad de alimentación:        | 0 a 3 m/min                   |
| Rango de inclinación:             | -3 a +60                      |
| Posiciones prefijadas:            | 15° / 22.5° / 30° / 45° / 60° |
| DIMENSIONES DE LA MÁQUINA Y PESO: |                               |
| AMT                               | 720 x 430x 250 mm; 90 kg      |

| MEDIDAS DE LA PIEZA A PULIR: |        |
|------------------------------|--------|
| Longitud:                    | 700 mm |
| Grosor máximo a 90°          | 35 mm  |
| Grosor máximo a 45°          | 20 mm  |



Controles principales

Paro de emergencia  
Botón de encendido y apagado.



Ajuste de la profundidad de corte

Ajusta la posición de la pantalla de referencia hacia atrás o hacia adelante, ajustando así la profundidad de corte.

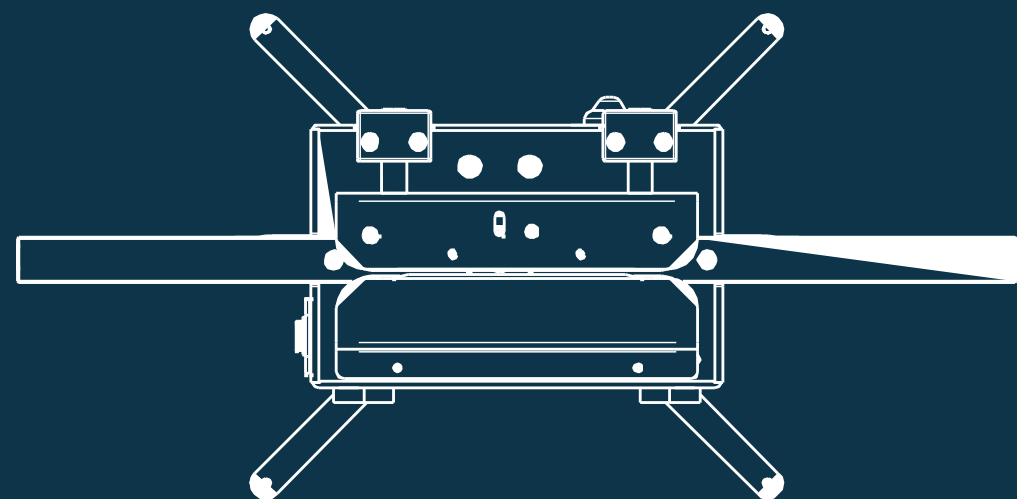
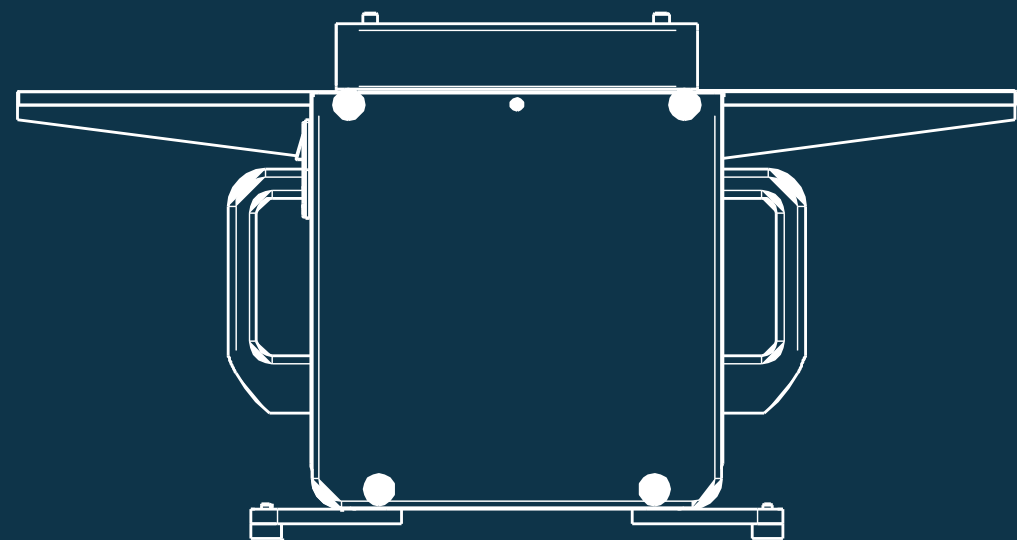
EQUIPAMIENTO OPCIONAL



Herramientas adicionales

Consulta la página 50 para ver las herramientas que pueden utilizarse con la AMT.

AMT



## |BOX-One

La pulidora BOX-One es una pulidora compacta diseñada para el pulido a 90° de metacrilato, policarbonato, aluminio, alucobond, resinas y otros materiales no ferrosos. Ofrece acabados de alta calidad a nivel industrial, reduciendo el trabajo manual, ahorrando tiempo y disminuyendo costes.

Gracias a su exclusivo sistema de prensado y a las herramientas de diamante BERMAQ, permite pulir varias piezas simultáneamente en una sola pasada, sin esfuerzo. Su tamaño reducido y sus dos asas hacen que la BOX-One sea fácil de transportar, convirtiéndola en una solución revolucionaria en formato compacto.



DESTACADOS BOX-One



**Compacta**  
Diseño de sobremesa.



**Portátil**  
Fácil de transportar gracias a las dos asas de transporte.



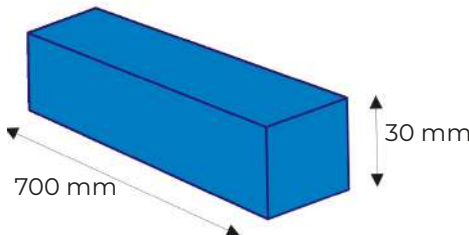
**Más eficiente**  
Ahora pule hasta un espesor de 30 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| DATOS TÉCNICOS                 |                           |
|--------------------------------|---------------------------|
| Longitud de trabajo:           | 700 mm                    |
| Profundidad de corte:          | 0,5 mm                    |
| Velocidad del motor:           | 18.000 rpm                |
| Velocidad de alimentación:     | 0 to 1.5 m/min            |
| Rango de inclinación:          | -2 to +45                 |
| DIMENSIONES DE LA PIEZA Y PESO |                           |
| BOX-One                        | 663 x 325 x 375 mm; 17 kg |

| CARACTERÍSTICAS DE LA PIEZA A PULIR: |        |
|--------------------------------------|--------|
| Longitud:                            | 700 mm |
| Espesor máximo:                      | 30 mm  |



EQUIPAMIENTO DE SERIE



**Aspirador**  
  
La BOX-One se suministra de serie con un dispositivo de aspiración de virutas independiente.



**Sistema prensor**  
  
Sistema de mordaza con doble rodillo y bandas prensoras que acompañan la pieza en su recorrido de mecanizado. ¡Ahora más ergonómico!



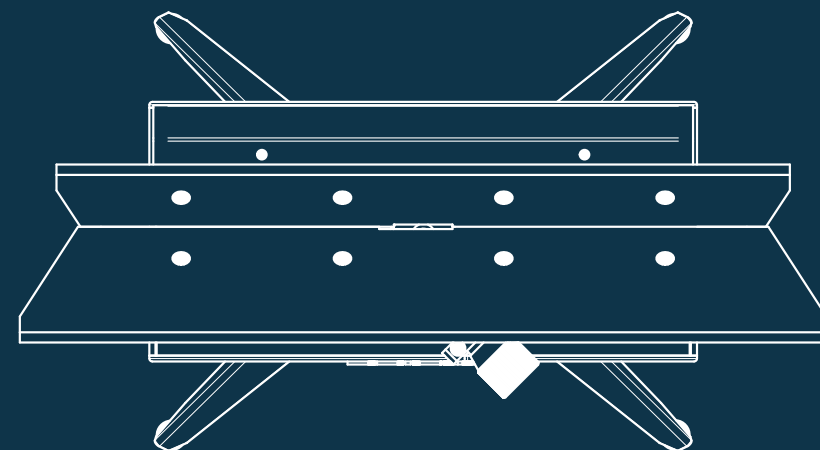
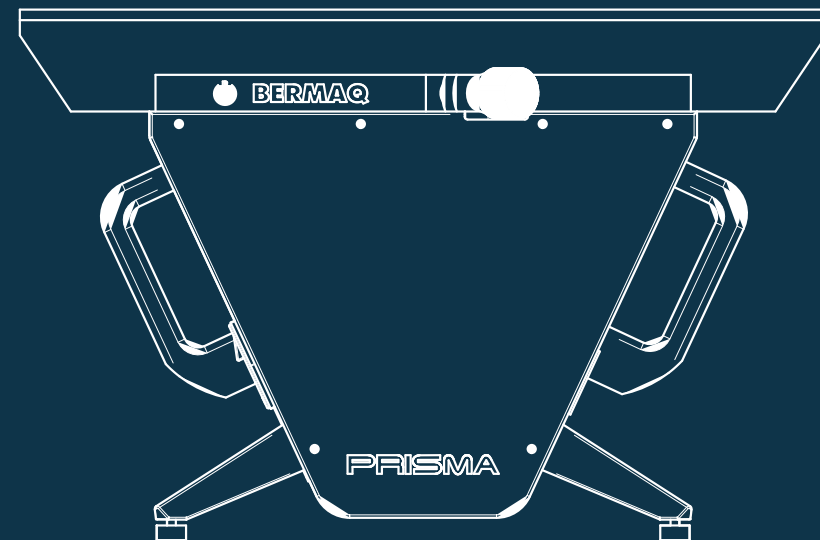
**Plato de pulir y herramientas**  
  
La máquina se suministra de serie con el disco de pulido y las herramientas:  
  
**EIMQ-118001-BQ:** Plato con herramienta de desbaste + herramienta de diamante policristalino acabado transparente.



Accesorio exclusivo para la pulidora de cantos compacta BOX, que permite pulir piezas de gran tamaño en una máquina de dimensiones reducidas, garantizando acabados de alta calidad.  
  
Con el BOX EXTENDER es posible multiplicar la capacidad de producción (pulido de piezas pequeñas y grandes) con un coste mínimo. Tamaño compacto, gran potencial y mejores resultados.



BOX-One



## |PRISMA

PRISMA Mini – Máquina biseladora para acrílico. Unidad compacta de sobremesa diseñada para el pulido de cantos en ángulo de 44° y 45°, con una precisión y calidad superficial excepcionales. Equipada con un sistema de aspiración integrado para la extracción continua de virutas y un funcionamiento limpio.

Adecuada para la producción a pequeña escala de expositores, trofeos, rótulos y componentes decorativos fabricados en acrílico, PMMA, PETG, PC, PVC, aluminio y otros materiales no ferrosos. La PRISMA Mini permite un biselado completo y preciso, garantizando resultados óptimos en la fabricación de cajas, urnas y ensamblajes similares.



DESTACADOS Prisma



La pequeña biseladora

Simple y eficaz.



Portátil

Fácil de transportar gracias a las dos asas laterales de transporte.



Pulido a 44°

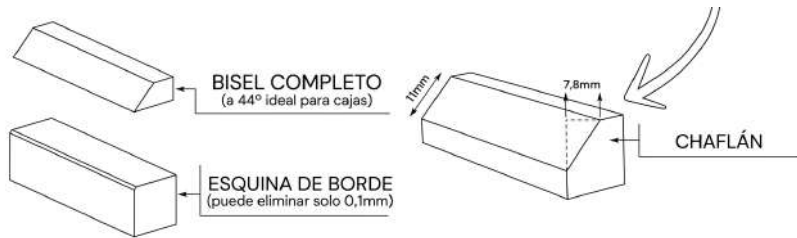
¡Ideal para el encolado de cajas de acrílico!



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| DATOS TÉCNICOS                   |                           |
|----------------------------------|---------------------------|
| Longitud de trabajo:             | 700 mm                    |
| Profundidad de corte:            | 0,5 mm                    |
| Velocidad del motor:             | 7.000 a 12.000 rpm        |
| Velocidad de alimentación:       | 0 a 1.5 m/min             |
| Rango de inclinación:            | -2 to +45                 |
| DIMENSIONES DE LA MÁQUINA Y PESO |                           |
| Prisma                           | 663 x 325 x 375 mm; 17 kg |

| CARACTERÍSTICAS DE LA PIEZA A PULIR |        |
|-------------------------------------|--------|
| Longitud:                           | 700 mm |
| Grosor máximo:                      | 20 mm  |



EQUIPAMIENTO DE SERIE



Aspirador:

Al igual que el modelo BOX-One, la máquina PRISMA se suministra de serie con un dispositivo de aspiración de virutas independiente



Plano de trabajo:

Plano de trabajo inclinado. Para realizar el bisel, se coloca la pieza al inicio del plano de trabajo y se desplaza manualmente de izquierda a derecha hasta el final de recorrido.



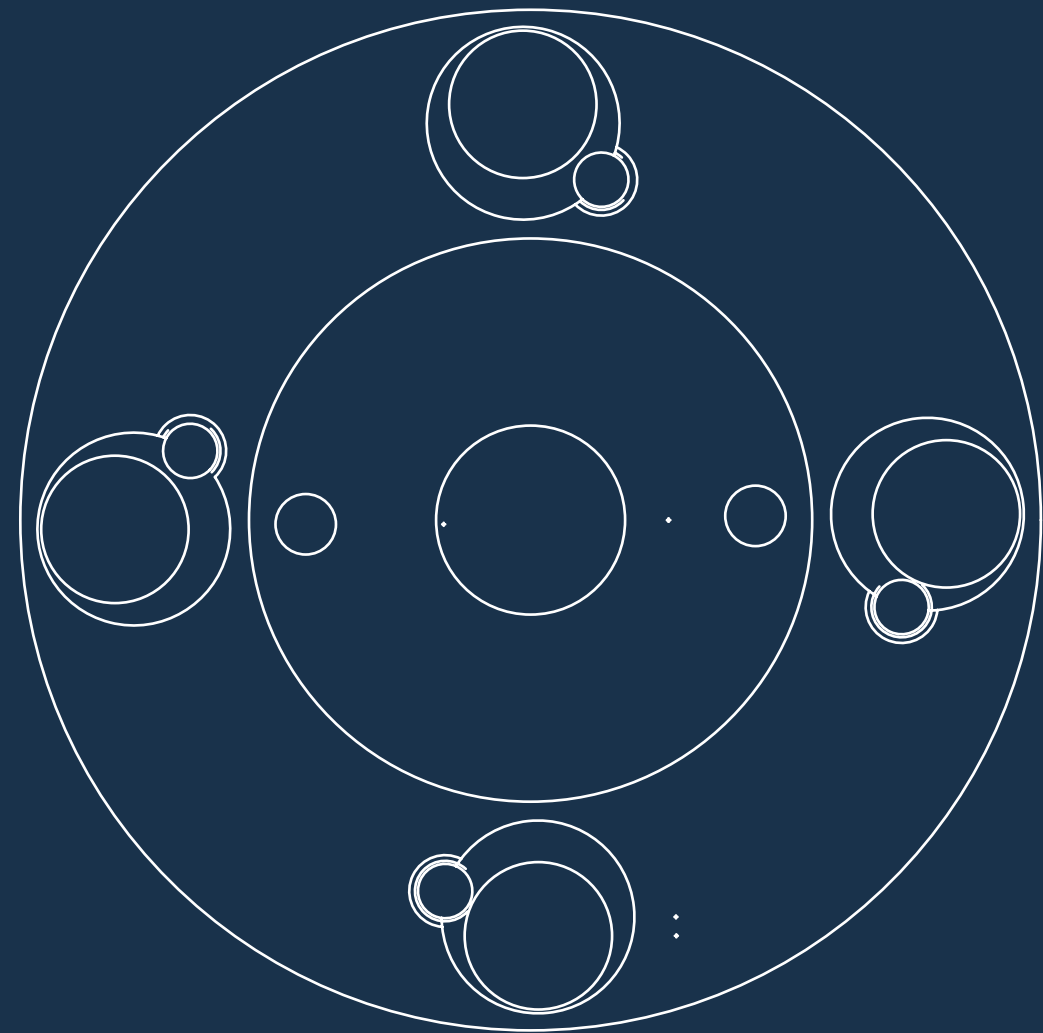
Plato de pulir y herramientas:

La máquina se suministra de serie con el disco de pulido y las herramientas:

**EIMQ-117001-BQ:** Plato con herramienta de desbaste + herramienta de diamante policristalino acabado transparente.



PRISMA



## Herramientas BERMAQ

En BERMAQ®, diseñamos y fabricamos nuestras propias herramientas de diamante para garantizar la máxima calidad en cada proceso de pulido. Al producir tanto las máquinas como las herramientas de corte con las que trabajan, aseguramos una compatibilidad y precisión perfectas, factores clave que se reflejan en el acabado superior de cada pieza.

Para el pulido de materiales brillantes como PMMA, acrílico, PETG, policarbonato, aluminio y otros materiales blandos, la elección de la herramienta de diamante adecuada es esencial para lograr cantos lisos y transparentes. La calidad de la herramienta determina el resultado final, por eso recomendamos firmemente utilizar únicamente HERRAMIENTAS ORIGINALES BERMAQ®.





# Herramientas para AMT, AM2-i & AMi-C



PLATO DE FRESADO **AMT**

**EIMQ-127120:** 2 alojamientos



PLATO DE FRESADO **AM2-i** y **AMi-C**

**EIMQ-131301-EU:** 4 alojamientos



# Herramientas para PRISMA & BOX-One



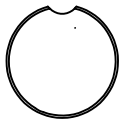
PLATO DE FRESADO **BOX /PRISMA**

**PLFR-BX-PR** Plato de 2 herramientas.



PLATO DE FRESADO de **BOX-One**

**PLFR-ONE** Plato de 2 herramientas.



**EIMQ-131000-EU**  
Contrapeso



**EIMQ-131003-BQ (rojo)**  
PCD acabado transparente.



**EIMQ-131007-BQ (amarillo)**  
Diamante sintético para la pasada de desbaste.



**EIMQ-131001-BQ (negro)**  
Diamante sintético para la pasada de desbaste.



**EIMQ-131004-BQ (verde)**  
PDC para acabado mate.



**EIMQ-131024-BQ (marrón claro)**  
PCD acabado transparente. Para policarbonato.



**EIMQ-131002-BQ (azul)**  
Diamante natural para acabado transparente.



**EIMQ-131006-BQ (blanco)**  
Diamante sintético para la pasada de desbaste.



**EIMQ-1310023-BQ (marrón oscuro)**  
PCD acabado transparente. Para extrusionado.



Plato de 2 herramientas: HTA desbaste y diamante natural para acabado transparente.



Plato de 2 herramientas: HTA desbaste y PCD para acabado transparente.



Plato de 2 herramientas: HTA de desbaste y PCD para acabado mate.



Plato de 2 herramientas: HTA desbaste y diamante natural para extrusionado (XPS).



Plato de 2 herramientas: HTA desbaste y diamante natural para policarbonato.

## PRISMA

## BOX-One

**PLFR-BX-PR/001-002**

**PLFR-ONE/001-002**

**PLFR-BX-PR/001-003**

**PLFR-ONE/001-003**

**PLFR-BX-PR/001-004**

**PLFR-ONE/001-004**

**PLFR-BX-PR/001-023**

**PLFR-ONE/001-023**

**PLFR-BX-PR/001-024**

**PLFR-ONE/001-024**

# Dobladora automática

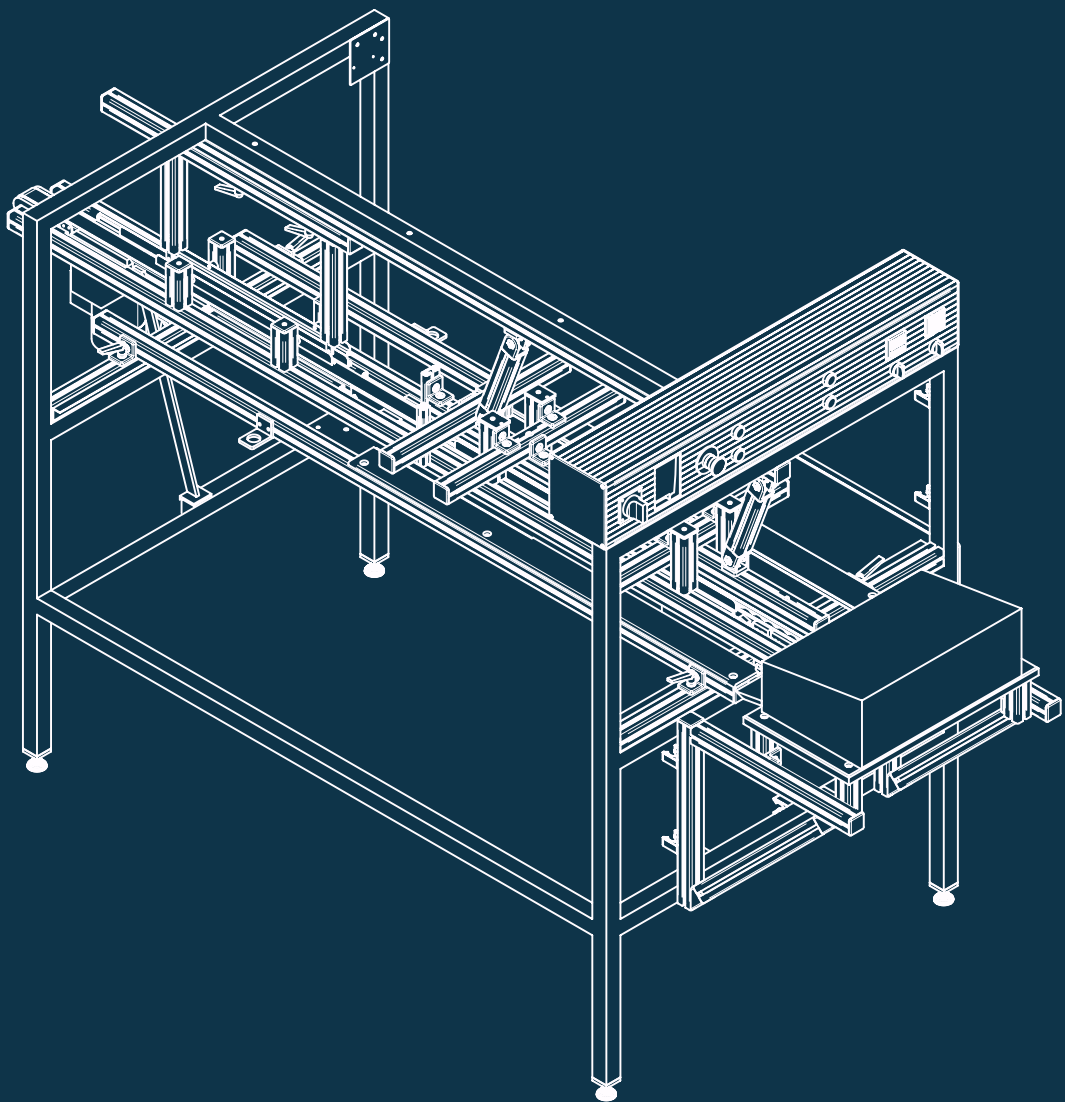
**Mejora la eficiencia de tu producción con la dobladora de BERMAQ**

La dobladora DA de BERMAQ es una máquina de alto rendimiento diseñada para optimizar el proceso de doblado de diversas láminas plásticas y acrílicas, incluyendo PETG, PVC y poliestireno. Su funcionamiento totalmente automático garantiza curvados consistentes y precisos, reduciendo la necesidad de intervención manual y minimizando el error humano. Esta capacidad no solo incrementa la productividad, sino que también mejora la calidad general de los productos acabados.

Equipada con funciones avanzadas como elementos de calentamiento regulables, ángulos de doblado programables y una interfaz de uso intuitivo, la DA ofrece la flexibilidad necesaria para adaptarse a distintos requisitos de doblado. Su construcción robusta y componentes duraderos aseguran una fiabilidad a largo plazo, convirtiéndola en una inversión valiosa para las empresas que buscan mejorar sus procesos de fabricación.

Integrar la DA en tu línea de producción permite reducir los tiempos de fabricación, mantener una calidad de producto constante y mejorar la seguridad laboral, lo que se traduce en mayor satisfacción del cliente y crecimiento del negocio.





## | DA

La máquina de doblado de láminas DA es una máquina automática que permite el doblado de una amplia variedad de termoplásticos, en múltiples formas y dimensiones de lámina.

Esta máquina de doblado de acrílico BERMAQ® está diseñada para producir grandes volúmenes de trabajo, reducir los tiempos de producción y facilitar la realización de las tareas, manteniendo siempre una alta calidad en el resultado final.

Además, la máquina de doblado de acrílico DA es una herramienta muy útil para el reblandecimiento y doblado de materiales acrílicos, siendo adecuada para todo tipo de materiales termoplásticos como acetatos, estireno, policarbonato, PETG, vidrio acrílico, vidrio orgánico, plexiglás, PVC, PC, ABS y láminas de PP, entre otros.



DESTACADOS DA

- 

**On the fly**  
Producción sin interrupciones.
- 

**Rápida configuración**  
Cambio rápido de programa / pieza.
- 

**Alta producción**  
Hasta 5.000 piezas/hora.

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Características técnicas                  |                                  |
|-------------------------------------------|----------------------------------|
| Longitud de trabajo:                      | 700 mm                           |
| Profundidad de corte:                     | 0,5 mm                           |
| Velocidad motor:                          | 7.000 a 12.000 rpm               |
| Velocidad de avance:                      | 0 a 1.5 m/min                    |
| Resistencias:                             | 2 resistencias independientes    |
| Capacidad del alimenta-<br>dor de piezas: | 60 kg                            |
| Dimensiones de la máquina & Peso          |                                  |
| DA                                        | 2.600 X 1.100 X 1.600 mm; 170 kg |

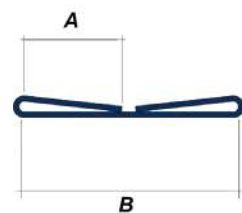
| APLICACIONES

| Características de trabajo |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Ancho de la lámina         | 650 o 1.300 mm  |
| Grosor máximo              | De 0.3 a 0.8 mm |
| Ancho del ala (A)          | 19 mm a 350 mm  |
| Ancho de B                 | 51 mm a 740 mm  |

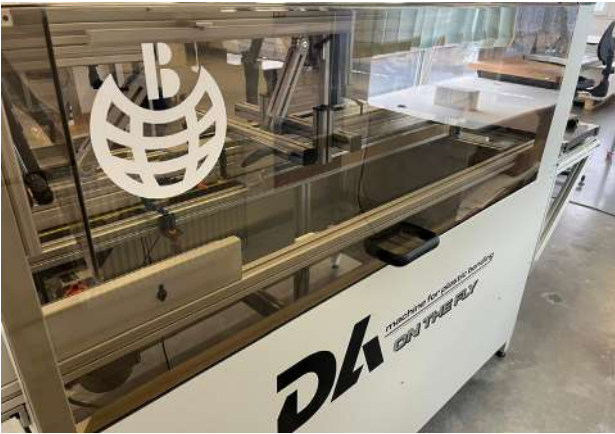
Pliegues posibles



Pliegues A y B



EQUIPAMIENTO



Alimentación de piezas (opcional)

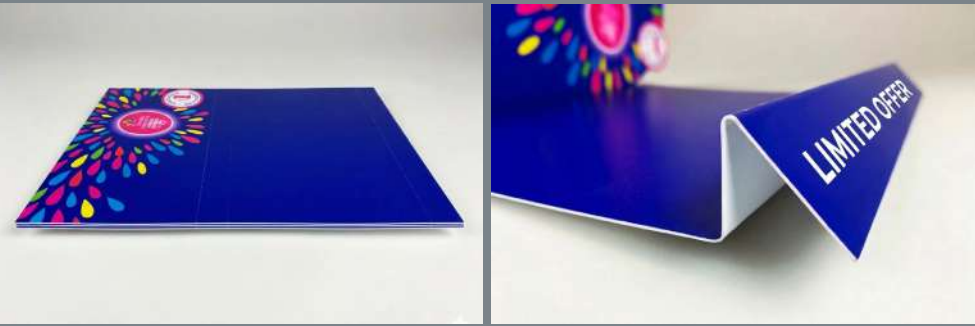
Puede equiparse con un sistema alimentador automático con contador digital de piezas. Puede realizar uno o dos pliegues en distintos ángulos requeridos en el mismo ciclo. La precisión térmica del hilo caliente asegura líneas de doblado limpias, uniformes y sin marcas, optimizando la estética final de la pieza.

Máquina carenada

La dobladora DA destaca por su estructura cerrada y encabinada y por su diseño moderno con protecciones para todos los componentes internos de la máquina. Equipada con pantallas protectoras de policarbonato en ambos laterales de la máquina.

Pantalla táctil

Pantalla de control táctil con funciones de gestión de temperatura de las resistencias, contador de piezas, visualización de la cinta transportadora y recetas almacenables.



DA

# A tu **servicio**



## **Mantenimiento y SAT**

Un mantenimiento adecuado es clave para prolongar la vida útil de tu máquina y evitar incidencias inesperadas. Por ello, hemos diseñado packs de mantenimiento que garantizan un rendimiento óptimo. Te recomendamos elegir la opción más adecuada según tu centro de mecanizado y tu nivel de actividad.



## **Piezas de recambio**

Disponemos de un amplio stock de recambios originales para garantizar el rendimiento óptimo de nuestras máquinas. Desde componentes mecánicos hasta repuestos electrónicos, ofrecemos todo lo necesario para asegurar un funcionamiento eficiente y prolongar la vida útil de tu equipo.



## **Formación**

Nuestro equipo especializado se encarga de explicarte todos los detalles sobre el funcionamiento y todo lo que necesitas saber acerca de tu nueva máquina, para que puedas obtener el máximo rendimiento de ella. Solicita una formación online o visita nuestras instalaciones personalmente.



## **Servicio de afilado de herramientas**

Ofrecemos a todos nuestros clientes un servicio de afilado en 24 horas, tanto para herramientas BERMAQ® como para herramientas de otros fabricantes.





**45**  
**Países**

**+40** años de experiencia

**+3.500** m<sup>2</sup> de instalaciones

**+1.300** máquinas instaladas

**+45** países





**WORLDMAQ-3 S.L.**

Crta. Molí del Castell S/N  
Avià 08610 (Barcelona) ESPAÑA  
Telf: +34 93 823 1060

[bermaq@bermaq.com](mailto:bermaq@bermaq.com)



[www.bermaq.com](http://www.bermaq.com)